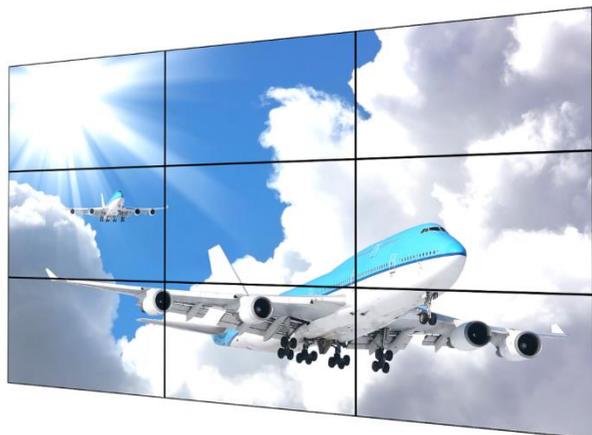


# 液晶拼接显示单元

# 目 录

## 使用说明书



日期：20170207

版本：v1.2

使用本产品前，请仔细阅读说明书

一 安全注意事项 .....	2
二 系统设置 .....	3
2.1 接口 .....	3
2.2 遥控器操作 .....	3
2.3 菜单操作 .....	4
2.3.1 单元选择 .....	4
2.3.2 切换信号源 .....	5
2.3.3 菜单功能 .....	5
2.3.4 工厂菜单 .....	9
三 常见故障处理 .....	10

## 一 安全注意事项

1. 液晶屏幕极其脆弱，在运输及安装维护过程中，请注意小心轻放，液晶前面板切勿用手或其他物品重压，切勿用尖锐物品戳、敲液晶屏幕，切勿将屏幕朝下放置在地面或桌面上，以免压伤屏幕，请特别注意，由用户原因造成的液晶屏幕损坏本公司不予负责。
2. 设备中某些机械和电子的组成部件承担有特殊的安全保护功能。这些保护特性在检查时往往因不被注意而被忽略过去，但是他们所承担的保护作用（例如高的额定电压、功率等等）在替代的元器件上往往不能获得。具有这种保护特性的电子元器件都有列在国际通用危险组件符号图表及清单中。任何不具备相同保护特性功能的产品替代本设备中被列入上述清单中的元器件可能造成触电、火灾或其它危险隐患。
3. 无论任何时候，在维修本设备前，都需关闭交流输入开关或拔除交流插头，使设备与交流电断开，以防对人员造成伤害；
4. 产品更换任何部件完毕后，必须确认所有的元器件都已正确连接和安装，并检查箱体内部有无维修时遗留的物品
5. 请不要轻易改变电源线的位置，尽量做到不强行弯曲，勿拉拽，勿接触热源，避免火灾或触电发生，如果电源线发生问题请与经销商联络
6. 液晶显示单元请勿频繁开关机，开关机间隔请勿小于 3 分钟
7. 本说明书及内外包装上所有技术规范允许变更，恕不另行通知，如说明书与实际操作有细微差异，请以实际操作为准。
8.  清洁机身和显示屏有专用的无尘布，如确有必要可沾些清水或无水乙醇（99.99%的分析纯）擦拭，也可使用干燥的压缩空气（必须是不含油的压缩空气）吹去表面的灰尘。



## 二 系统设置

### 2.1 接口



定义	备注
HDMI 输入	HDMI输入
DVI 输入	此接口为 DVI-D 接口，只有数字信号
VGA 输入	支持 WXGA 格式信号输入
AV1输入	复合视频信号输入
AV2输入	复合视频信号输出，可用于环接
RS-232 输入输出	控制信号输出，可用于环接
USB接口	预留系统升级使用
220V 电源开关	电源开关
保险丝	若保险丝烧毁，可排出故障后更换相同规格保险丝
220V 电源插座	输入电压范围：110V—230V 交流市电
遥控插孔	外接遥控接收头，使用3.5mm耳机插孔

### 2.2 遥控器操作



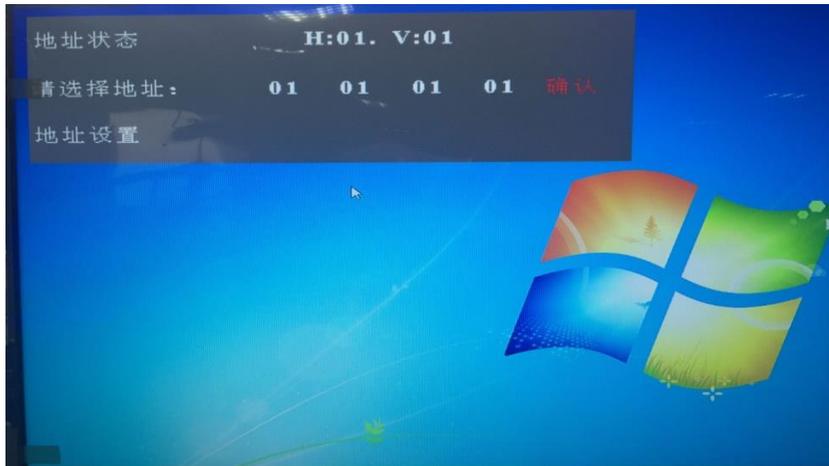
按键	功能
开/关机	屏幕开关
0-9 数字键	数字键用于选择屏幕 ID
单屏	将屏幕切换为单屏状态
拼接	将屏幕切换为拼接显示状态
信号源	用于选择显示通道
随机码	用于设置屏幕 ID 号码
上下左右键	方向选择键，左右键可调整参数数值，右键也可充当确定键使用
确认	Ok 键
菜单	进入屏幕菜单，作系统设置
退出	退出菜单界面
位置、颜色、旋转、静止	
AV/VGA/HDMI/DVI	信号源选择

## 2.3 菜单操作

### 2.3.1 单元选择

每一块液晶单元都有唯一 ID，以标识自己在拼接墙中的序号。利用遥控器操作液晶拼接墙之前，首先需要选择哪一个操作对象。在没有选择哪一个操作对象之前，所有的液晶单元都不会理睬遥控器发出的命令。

对着遥控接收头，按遥控器上面的【随机码】按钮，所有的屏幕上都会显示一个信息框，显示本机地址状态，比如“H: 01. V: 01”等等。这个数字表示每一个单元本身的 ID 代号。



选中需要进行操作的单元，只需要在遥控器上按下需要的四组数字，按【确认】键选择，当某一个单元被选中后，在屏幕的右上角会提示“显示单元选择成功”即表示此单元已被选中，可以对其进行其他操作。

地址选择成功

屏幕在出厂时，默认的地址状态皆为“H: 01. V: 01”。使用方向键选择“地址设置”按【确认键】，进行本机地址状态设置。





在选择“地址设置”后，所有屏幕都会出现每块屏幕的随机码，每块屏幕的随机码都是唯一的，数字键按对应的随机码，即可进入对应屏幕的“地址管理”界面。

假如拼接屏是 2X3，即 2 行，3 列，本块屏在第一行的第二块屏，那么“水平地址”设置为 01，“垂直地址”设置为 02，“水平单元总数”设置为 02，“垂直单元总数”设置为 03。点击“确定”键完成地址设置。

注：水平地址指的是第几行，垂直地址指的是第几列。

## 2.3.2 切换信号源

液晶显示单元一共有四种显示通道，包括 VGA、HDMI、DVI、AV1、AV2。当某一个单元被选中后，可以按遥控器上面的【信号源】按钮进行信号源切换。利用遥控器上的上下移动键，可以上下切换需要的通道，当选择完毕后，按确认键。

正常情况下，屏幕将显示选定通道的画面。如果此通道没有连接信号源（比如连接器断开），屏幕会提示“无信号”；如果信号的频率范围超出液晶单元所能解析的最高屏幕，屏幕将提示“不支持”。

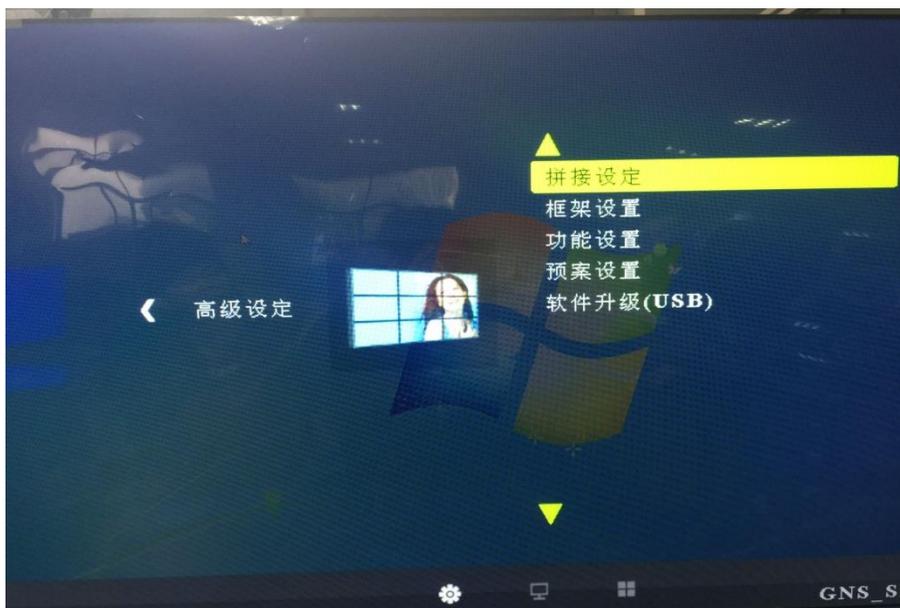
屏幕出厂默认为“HDMI”显示通道。

## 2.3.3 菜单功能

本液晶单元的菜单一共有 3 个页面可供调节，分别是“高级设置”或“菜单设定”、“影像”。

### 高级设定：

按遥控器【MENU】按钮，调出菜单，此页面位于第一个界面。在此页面下可调节的功能项目有：“拼接设定”、“框架设置”、“功能设置”、“预案设置”、“软件升级”。使用上下方向选择需要调节的项目，使用确认键进入指定的设置项。



**拼接设定：**可以设置屏幕的拼接状态；



在拼接设定中，所有的参数默认皆为“1”，可以通过方向键的左右键作相应调整。“水平起始位置”为该组屏幕的拼接规模水平起始，“垂直起始位置”为该组屏幕的拼接规模垂直起始，“水平结束位置”为该组屏幕的拼接规模水平结束，“垂直结束位置”为该组屏幕的拼接规模垂直结束。

**框架设置：**可以对显示的边框进行微调；



框架设置功能默认为关闭，此功能为在一些边框较大的拼接屏中使用，用于调节屏幕显示画面对于边框的位置，以达到自然的观看效果。该功能开启后，“水平框架”与“垂直框架”可通过遥控器的左右方向键调节。

**功能设置：**可以设置风扇运行状态等设置项目；



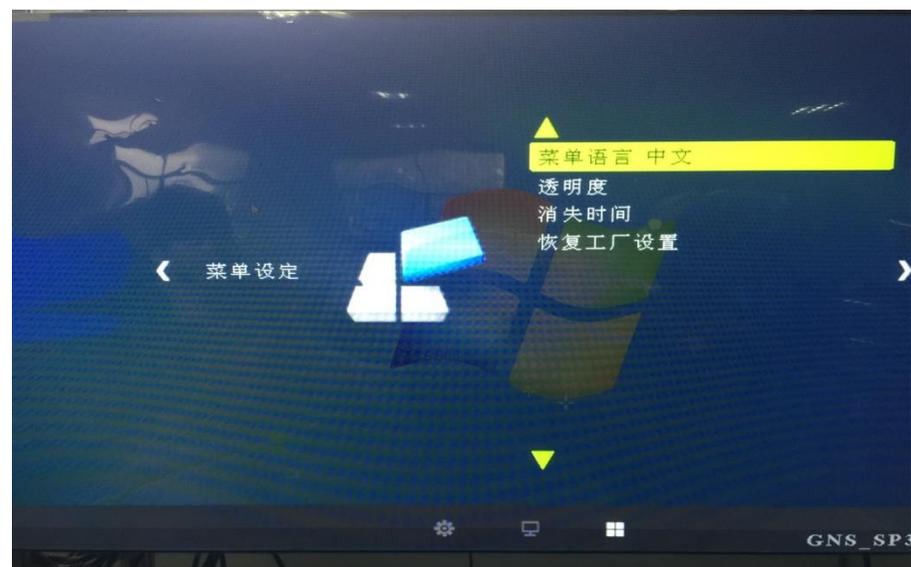
**预案设置：**将显示状态保存为预案，再切换拼接状态是，只需调用之前的预案即可；



软件升级：用于需要升级系统固件时使用。

**菜单设定：**

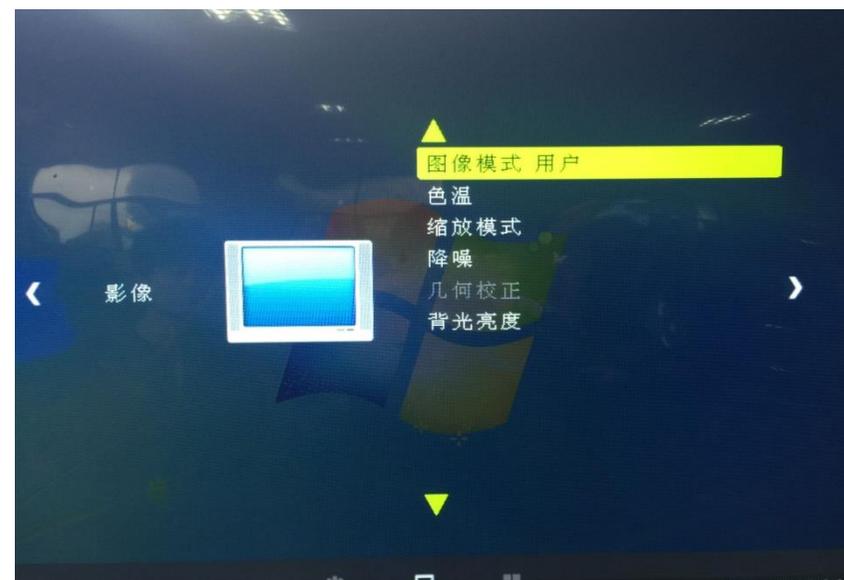
按遥控器【菜单】按钮，调出菜单，再使用方向左右键切换到此页面。在此页面下可调节的功能项目有：“菜单语言”、“透明度”、“消失时间”、“恢复工厂设置”。使用上下方向选择需要调节的项目，使用确认键进入指定的设置项。





### 影像:

按遥控器【MENU】按钮，调出菜单，再使用方向左右切换到此页面。在此页面下可调节的功能项目有：“图像模式”、“色温”、“缩放模式”、“降噪”、“几何校正”、“背光亮度”。使用上下方向选择需要调节的项目，使用确认键进入指定的项目。

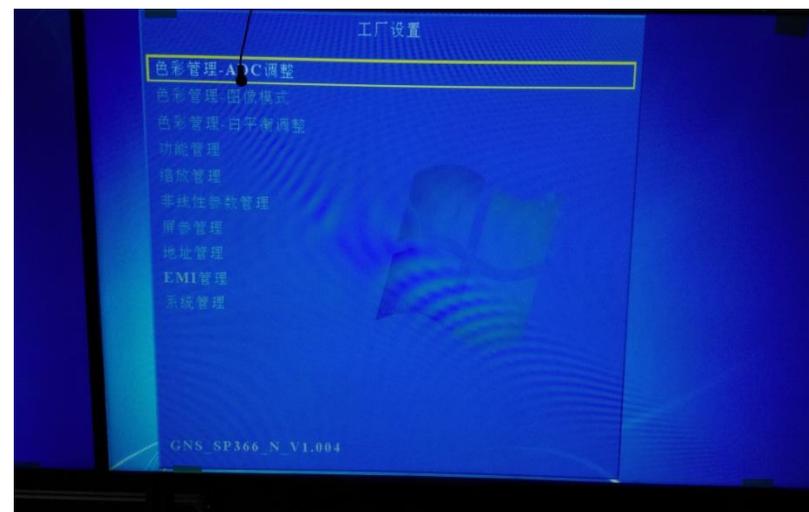




### 2.3.4 工厂菜单

工厂菜单即“Factory Menu”，在工厂菜单下可以对屏幕的显示颜色进行调整，或者作其他的设置。

按遥控器【MENU】按钮，调出菜单，使用数字键，连续按 1、9、2、0 四个数字，屏幕即会显示工厂菜单。



在【工厂设置】中可调节的功能项目有：“色彩管理-ADC 调整”、“色彩管理-图像模式”、“色彩管理-白平衡调整”、“功能管理”、“缩放管理”、“非线性参数管理”、“屏参管理”、“地址管理”、“EMI 管理”、“系统管理”等。使用上下方向选择需要调节的项目，使用确认键进入指定的项目。

工厂菜单中的选项有大部分的调节项，与屏幕主菜单中的调节项目实现相同的功能，在一般的设置中，使用主菜单调节设置屏幕即可。

### 三 常见故障处理

当本产品发生故障时，请立即切断电源，请不要试图拆开本机进行维修，可能会造成产品进一步损坏。可按以下步骤进行排除，仍不能解决请与当地经销商或专业维修人员联系。对用户自行维修过的产品，不在公司保修范围。

※ 不开机（电源指示灯不亮）

- 1、检查电源线是否有损坏；
- 2、电源是否已接入市电；
- 3、确认电源已打开；
- 4、电源开关是否损坏；
- 5、保险是否熔断；

※ 所有拼接单元不受控

- 1、检查拼接软件的端口设置是否正确；
- 2、检查串口线是否有损坏，与产品和 PC 的接口是否接触良好；
- 3、检查 PC 的串口是否有问题，可换一台 PC 测试；
- 4、拼接单元的地址是否设置正确，参见地址设置；

※ 个别拼接单元不受控

- 1、检查该设备的地址设置是否正确；
- 2、对该设备进行单独控制是否成功；

※ 单个或多个设备无 VGA/DVI 无输入；

- 1、检查单元板与信号源端接口是否接触良好；
- 2、更换一条 VGA 或 DVI 线测试；
- 3、该设备是否设置在相应输入状态；
- 4、输入信号是否超出本产品的输入范围；

本说明书仅供参考，具体功能有所变动时请以实物为准，恕不另作说明。